

Частное учреждение –  
Организация дополнительного профессионального образования  
**«Учебный центр «Технопроф»**

**Основная программа профессионального обучения –  
программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,  
должностям служащих  
«105342 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей»**

**Квалификация: 2 разряд**

г. Ульяновск

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «105342 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей» (далее - программа) разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Структура и содержание программы представлены пояснительной запиской, учебным планом, календарным учебным графиком, учебно-тематическим планом, рабочей программой теоретического и производственного обучения, планируемыми результатами освоения, квалификационной характеристикой, организационно-педагогическими условиями реализации программы, формами проверки знаний и оценочными материалами.

**Цель реализации программы:** формирование профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей», предусмотренных Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Часть № 1 выпуска № 2. Раздел «Литейные работы»), с присвоением 2 квалификационного разряда.

**Категория обучающихся:** лица в возрасте старше восемнадцати лет при наличии образования, не ниже основного общего образования (далее - слушатели).

**Срок обучения:** 160 академических часов, из них теоретическое обучение – 40 академических часов, производственное обучение – 120 академических часов.

**Режим занятий:** 8 академических часов в день.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

| №<br>п/п | Наименование              | Всего<br>часов | В том числе |                   | Форма<br>контроля |
|----------|---------------------------|----------------|-------------|-------------------|-------------------|
|          |                           |                | лекции      | произв.<br>обуч-е |                   |
| 1        | Общетехнический курс      | 8              | 8           | -                 | зачет             |
| 3        | Специальный курс          | 24             | 24          | -                 | зачет             |
| 3        | Охрана труда              | 6              | 6           | -                 | -                 |
| 4        | Производственное обучение | 120            | -           | 120               | -                 |
| 5        | Итоговая аттестация       | 2              | 2           | -                 | экзамен           |
|          | <b>Всего часов</b>        | <b>160</b>     | <b>40</b>   | <b>120</b>        | <b>-</b>          |

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

| Календарные дни |    |    |       |    |    |    |    |     |       |
|-----------------|----|----|-------|----|----|----|----|-----|-------|
| 1               | 2  | 3  | 4     | 5  | 6  | 7  | 8  | 9   | 10    |
| Л, КЗ           | Л  | Л  | Л, КЗ | ПО | ПО | ПО | ПО | ПО  | ПО    |
| Календарные дни |    |    |       |    |    |    |    |     |       |
| 11              | 12 | 13 | 14    | 15 | 16 | 17 | 18 | 19  | 20    |
| ПО              | ПО | ПО | ПО    | ПО | ПО | ПО | ПО | КПР | Л, ИА |

Обозначения: Л – лекции, КЗ – контроль знаний (зачет), ПО – производственное обучение, КПР – квалификационная пробная работа, ИА – итоговая аттестация.

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

| №<br>п/п | Наименование                                                                    | Всего<br>часов | В том числе |                   | Форма<br>контроля |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------|-------------------|-------------------|
|          |                                                                                 |                | лекции      | произв.<br>обуч-е |                   |
| 1        | Общетехнический курс                                                            | 8              | 8           | -                 | зачет             |
| 1.1      | Основы материаловедения                                                         | 2              | 2           | -                 | -                 |
| 1.2      | Чтение чертежей                                                                 | 2              | 2           | -                 | -                 |
| 1.3      | Допуски, посадки и технические измерения                                        | 2              | 2           | -                 | -                 |
| 1.4      | Основы электротехники                                                           | 2              | 2           | -                 | -                 |
| 2        | Специальный курс                                                                | 24             | 24          | -                 | зачет             |
| 2.1      | Устройство оборудования для очистки металла, отливок, изделий и деталей         | 8              | 8           | -                 | -                 |
| 2.2      | Технологический процесс очистки металла, отливок, изделий и деталей             | 16             | 16          | -                 | -                 |
| 3        | Охрана труда                                                                    | 6              | 6           | -                 | -                 |
| 4        | Производственное обучение                                                       | 120            | -           | 120               | -                 |
| 4.1      | Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности | 8              | -           | 8                 | -                 |
| 4.2      | Ознакомление с производственным процессом и оборудованием, рабочим местом       | 8              | -           | 8                 | -                 |
| 4.3      | Обучение приемам выполнения работ                                               | 16             | -           | 16                | -                 |
| 4.4      | Освоение основных приемов выполнения работ                                      | 40             | -           | 40                | -                 |
| 4.5      | Самостоятельное выполнение работ                                                | 40             | -           | 40                | -                 |
| 4.6      | Квалификационная пробная работа                                                 | 8              | -           | 8                 | -                 |
| 5        | Итоговая аттестация                                                             | 2              | 2           | -                 | экзамен           |
|          | <b>Всего часов</b>                                                              | <b>160</b>     | <b>40</b>   | <b>120</b>        | <b>-</b>          |

## **ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ**

В результате освоения программы слушатель должен приобрести знания, навыки, практические умения и сформировать профессиональные компетентности, необходимые для выполнения работ, предусмотренных квалификационной характеристикой по данной профессии и квалификации.

## **КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

### **Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей 2-го разряда**

**Характеристика работ.** Очистка сложных и средней сложности отливок, изделий и деталей в очистных барабанах и дробеструйных камерах от пригара, окалины, коррозии, остатков противокоррозионного покрытия и уплотнения поверхностного слоя (наклепа) в дробеструйных камерах. Зачистка и снятие залива напильниками, шлифовальной шкуркой. Изоляция мест, не подлежащих очистке. Очистка сложных и тонкостенных отливок механическим способом в галтовочных барабанах. Сортировка и загрузка отливок, изделий и деталей в галтовочные барабаны и дробеструйные камеры. Подготовка и загрузка тонкостенных и пустотелых отливок в соответствии с технологическим процессом с применением прокладок при очистке в галтовочных барабанах. Извлечение из отливок каркасов и рамок после очистки. Выгрузка отработанной смеси из очистительных барабанов. Выгрузка отливок, изделий и деталей после очистки. Зарядка аппаратов очистительными материалами.

**Должен знать:** устройство и принцип работы обслуживаемых дробеструйных аппаратов, очистных и галтовочных барабанов; грузоподъемность применяемых подъемно-транспортных средств; свойства и качество материалов, применяемых для очистки; технологические требования, предъявляемые к отливкам, изделиям и деталям после очистки и к качеству наклепа; продолжительность наклепа.

## **ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Для реализации программы обеспечивается:

-наличие на праве собственности или ином законном основании зданий, строений, сооружений, помещений и территорий, необходимых для осуществления образовательной деятельности по заявленным к лицензированию образовательным программам;

-наличие материально-технического обеспечения образовательной деятельности, оборудование помещений в соответствии с государственными и местными нормами и требованиями, в том числе в соответствии с требованиями федеральных государственных образовательных стандартов, федеральными государственными требованиями, образовательными стандартами;

-наличие санитарно-эпидемиологического заключения о соответствии санитарным правилам зданий, строений, сооружений, помещений, оборудования и иного имущества, которые предполагается использовать для осуществления образовательной деятельности;

-наличие специальных условий для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья;

-наличие условий для функционирования электронной информационно-образовательной среды, включающей в себя электронные информационные ресурсы, электронные образовательные ресурсы, совокупность информационных технологий, телекоммуникационных технологий и соответствующих технологических средств и обеспечивающей освоение обучающимися независимо от их местонахождения образовательных программ в полном объеме;

-наличие печатных и (или) электронных образовательных и информационных ресурсов по реализуемым в соответствии с лицензией образовательным программам, соответствующих требованиям федеральных государственных образовательных стандартов, федеральным государственным требованиям и (или) образовательным стандартам;

-наличие в штате или привлечение на ином законном основании педагогических работников, имеющих среднее профессиональное или высшее образование и стаж работы, необходимый для осуществления образовательной деятельности по реализуемым образовательным программам;

- неразглашение персональных данных слушателей третьим лицам при обработке персональных данных;
- наличие лицензии на осуществление образовательной деятельности по реализации дополнительных профессиональных программ;
- использование методов обучения с применением современных инновационных образовательных технологий и средств обучения, методов контроля и управления образовательным процессом.

### **ФОРМЫ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ**

Проверка знаний слушателей включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателями в процессе проведения занятий в форме фронтального опроса, а также при выполнении слушателями тестовых заданий.

Формой промежуточной аттестации является зачет по учебному курсу, который может проводиться в форме тестирования, опроса, анализа ситуаций, выполнения практических заданий (упражнений) и иных формах.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

На итоговую аттестацию слушатель представляет заключение о выполнении им квалификационной пробной работы.

Отметки по итоговой аттестации выставляются в соответствии с Положением об итоговой аттестации слушателей программ дополнительного профессионального образования и профессионального обучения.

### **ДОКУМЕНТЫ ОБ ОБУЧЕНИИ**

По результатам квалификационного экзамена, на основании протокола аттестационной комиссии, окончившему обучение слушателю присваивается квалификация (профессия), разряд, выдается документ о квалификации установленного образца и выписка из протокола заседания аттестационной комиссии.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть программы и (или) отчисленным из Учебного центра, выдается справка об обучении или о периоде обучения установленного образца.