

Частное учреждение –
Организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Технопроф»

**Основная программа профессионального обучения –
программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих
«103934 Прессовщик лома и отходов металла»**

Квалификация: 3 разряд

г. Ульяновск

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «103934 Прессовщик лома и отходов металла» (далее - программа) разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам», Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 февраля 2017 г. № 176н «Об утверждении профессионального стандарта «Работник по подготовке лома и отходов черных металлов» (далее – профстандарт 27.090).

Структура и содержание программы представлены пояснительной запиской, учебным планом, календарным учебным графиком, учебно-тематическим планом, рабочей программой теоретического и производственного обучения, планируемыми результатами освоения, квалификационной характеристикой, организационно-педагогическими условиями реализации программы, формами проверки знаний и оценочными материалами.

Цель реализации программы: формирование профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Прессовщик лома и отходов металла» в рамках 3-го уровня квалификации профессиональной деятельности «Подготовка лома и отходов черных металлов для использования в металлургическом производстве», предусмотренной профстандартом 27.090, с присвоением 3 квалификационного разряда.

Категория обучающихся: лица в возрасте старше восемнадцати лет при наличии образования, не ниже основного общего (далее - слушатели).

Срок обучения: 160 академических часов, из них теоретическое обучение – 40 академических часов, производственное обучение – 120 академических часов.

Режим занятий: 8 академических часов в день.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	произв. обуч-е	
1	Общетехнический курс	8	8	-	зачет
3	Специальный курс	24	24	-	зачет
3	Охрана труда	6	6	-	-
4	Производственное обучение	120	-	120	-
5	Итоговая аттестация	2	2	-	экзамен
	Всего часов	160	40	120	-

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Календарные дни									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Л, КЗ	Л	Л	Л, КЗ	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
Календарные дни									
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	КПР	Л, ИА

Обозначения: Л – лекции, КЗ – контроль знаний (зачет), ПО – производственное обучение, КПР – квалификационная пробная работа, ИА – итоговая аттестация.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	произв. обуч-е	
1	Общетехнический курс	8	8	-	зачет
1.1	Основы материаловедения	4	4	-	-
1.2	Основы слесарного дела	4	4	-	-
2	Специальный курс	24	24	-	зачет
2.1	Классификация вторичных черных и цветных металлов и сплавов	4	4	-	-
2.2	Назначение, устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования, приспособлений и инструментов	4	4	-	-
2.3	Технологический процесс прессования	8	8	-	-
2.4	Организация ремонта и обслуживания прессованного оборудования	8	8	-	-
3	Охрана труда	6	6	-	-
4	Производственное обучение	120	-	120	-
4.1	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	8	-	8	-
4.2	Освоение оборудования, приспособлений и инструментов	24	-	24	-
4.3	Обучение выполнению работ прессовщика лома и отходов металла	40	-	40	-
4.4	Самостоятельное выполнение работ	40	-	40	-
4.5	Квалификационная пробная работа	8	-	8	-
5	Итоговая аттестация	2	2	-	экзамен
	Всего часов	160	40	120	-

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ

В результате освоения программы слушатель должен освоить выполнение предусмотренных профстандартом 27.090 трудовых функций и сформировать профессиональные компетентности, необходимые для выполнения работ, предусмотренных квалификационной характеристикой по данной профессии и квалификации:

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
Е	Ведение процесса переработки лома и отходов черных металлов способом прессования	3	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом прессования	Е/01.3	3
			Переработка лома и отходов черных металлов способом прессования	Е/02.3	3

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом прессования	Код	Е/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, сменном производственном задании, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке прессования лома черных металлов
	Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки, применяемых при переработке лома черных металлов способом прессования
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования участка переработки лома черных металлов прессованием в соответствии со своей компетенцией
	Проверка сопроводительных документов на каждую партию поступившего лома черных металлов
	Выгрузка лома черных металлов, подлежащего переработке способом прессования, из транспортных средств с помощью электромагнитных шайб, грузозахватных стропов или клещей
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке прессования лома черных металлов
	Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки, применяемых при переработке лома черных металлов способом прессования
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования участка переработки лома черных металлов прессованием в соответствии со своей компетенцией
	Проверка лома черных металлов, предназначенного к переработке способом прессования на взрывобезопасность
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на

	участке переработки лома черных металлов способом прессования
Необходимые умения	Визуально и с использованием проверочных средств контролировать исправность средств связи, технологического оборудования участка прессования лома черных металлов
	Устранять обнаруженные неисправности оборудования в пределах своей компетенции
	Производить визуальную предупредительную пиротехническую проверку лома черных металлов
	Оформлять соответствующую документацию по результатам пиротехнического контроля лома черных металлов
	Производить выгрузку лома черных металлов, подлежащего прессованию, с помощью электромагнитных шайб или грузозахватных стропов, клещей
	Пользоваться подъемными сооружениями для выгрузки и загрузки лома черных металлов
	Оказывать первую помощь пострадавшим
	Вести агрегатный журнал и учетную документацию рабочего места на участке прессования лома черных металлов
Необходимые знания	Устройство и правила технической эксплуатации оборудования, используемого при прессовании лома черных металлов
	Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов
	Размер готовой продукции после переработки лома черных металлов прессованием
	Способы переработки лома черных металлов на различном прессовом оборудовании
	Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов прессованием
	Правила эксплуатации и обслуживания пресса, насосов и вспомогательных механизмов
	Назначение и свойство смазочных материалов и правила их применения
	Возможные неполадки в работе пресса и его механизмов, способы их предупреждения и устранения
	Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов
	Установленная сигнализация при проведении работ на прессе
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на прессовом оборудовании
	Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Правила оказания первой помощи пострадавшим
	Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Программное обеспечение рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования
Другие характеристики	-

Наименование

Переработка лома и отходов черных металлов способом прессования

Код

Е/02.3

Уровень
(подуровень)
квалификации

3

Трудовые

Загрузка пресс-камеры пресса ломом черных металлов

действия	Контроль правильности дозировки лома черных металлов в пресс-камеру
	Включение светового табло, предупреждающего о ведении работ
	прессование лома черных металлов
	Управление оборудованием по переработке лома черных металлов способом прессования
	Выгрузка и транспортировка готовой продукции от мест переработки к местам складирования
	Очистка площадки, оборудования пресса от металлических остатков, шлака и мусора
Необходимые умения	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Осуществлять контроль правильности дозировки лома черных металлов в пресс-камеру
	Осуществлять прессование лома черных металлов в пакеты в соответствии с технологической инструкцией
	Отслеживать по показаниям манометра предельные давления плунжера при прессовании лома черных металлов
	Осуществлять выгрузку пакетов лома черных металлов и транспортировать их к месту складирования
	Оказывать первую помощь пострадавшим
Необходимые знания	Применять программное обеспечение рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Устройство и правила технической эксплуатации используемого оборудования участка прессования лома черных металлов
	Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов
	Размер готовой продукции после переработки лома черных металлов прессованием
	Способы и приемы переработки лома черных металлов на различном прессовом оборудовании
	Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов прессованием
	Правила эксплуатации и обслуживания пресса, насосов и вспомогательных механизмов
	Назначение и свойство смазочных материалов и правила их применения
	Возможные неполадки в работе пресса и его механизмов, способы их предупреждения и устранения
	Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов
	Установленная сигнализация при проведении работ на прессах
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на прессовом оборудовании
	Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Правила оказания первой помощи пострадавшим
	Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке переработки лома черных металлов способом прессования
	Программное обеспечение рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования
Другие характеристики	-

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Прессовщик лома и отходов металла 3-го разряда

Характеристика работ. Ведение технологического процесса переработки лома и отходов металла с пульта управления на брикетировочных и пакетировочных прессах усилием до 800 тс, гидравлических ножницах усилием до 1000 тс, установках по разделке чугуна усилием до 630 тс, пресс-копрах, стружкодробильных агрегатах, работающих в комплексе с барабанными грохотами, на автоматических линиях пакетирования металлоотходов. Наблюдение за работой, обслуживание и содержание в исправном состоянии приборов, энергетических установок, пневмосистемы и гидросистемы, находящихся в машинном зале, брикетировочных и пакетировочных прессов усилием до 400 тс. Пуск и остановка двигателей. Загрузка лома и отходов металла с помощью крана в бункера брикетировочных и пакетировочных прессов, гидравлических ножниц и установок по разделке чугуна усилием 630 тс и более. Загрузка нагретой стружки с помощью крана в бункера брикетировочных и пакетировочных прессов усилием 400 тс и более. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте.

Должен знать: устройство и правила технической эксплуатации брикетировочных и пакетировочных прессов, установок по разделке чугуна, пресс-копиров, стружкодробильных агрегатов и другого оборудования; установленные габариты прессованных пакетов; электрослесарное дело.

ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Для реализации программы обеспечивается:

- наличие на праве собственности или ином законном основании зданий, строений, сооружений, помещений и территорий, необходимых для осуществления образовательной деятельности по заявленным к лицензированию образовательным программам;

- наличие материально-технического обеспечения образовательной деятельности, оборудование помещений в соответствии с государственными и местными нормами и требованиями, в том числе в соответствии с требованиями федеральных государственных образовательных стандартов, федеральными государственными требованиями, образовательными стандартами;

- наличие санитарно-эпидемиологического заключения о соответствии санитарным правилам зданий, строений, сооружений, помещений, оборудования и иного имущества, которые предполагается использовать для осуществления образовательной деятельности;

- наличие специальных условий для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья;

- наличие условий для функционирования электронной информационно-образовательной среды, включающей в себя электронные информационные ресурсы, электронные образовательные ресурсы, совокупность информационных технологий, телекоммуникационных технологий и соответствующих технологических средств и обеспечивающей освоение обучающимися независимо от их местонахождения образовательных программ в полном объеме;

- наличие печатных и (или) электронных образовательных и информационных ресурсов по реализуемым в соответствии с лицензией образовательным программам, соответствующих требованиям федеральных государственных образовательных стандартов, федеральным государственным требованиям и (или) образовательным стандартам;

- наличие в штате или привлечение на ином законном основании педагогических работников, имеющих среднее профессиональное или высшее образование и стаж работы, необходимый для осуществления образовательной деятельности по реализуемым образовательным программам;

- неразглашение персональных данных слушателей третьим лицам при обработке персональных данных;

- наличие лицензии на осуществление образовательной деятельности по реализации дополнительных профессиональных программ;

-использование методов обучения с применением современных инновационных образовательных технологий и средств обучения, методов контроля и управления образовательным процессом.

ФОРМЫ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ

Проверка знаний слушателей включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателями в процессе проведения занятий в форме фронтального опроса, а также при выполнении слушателями тестовых заданий.

Формой промежуточной аттестации является зачет по учебному курсу, который может проводиться в форме тестирования, опроса, анализа ситуаций, выполнения практических заданий (упражнений) и иных формах.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

На итоговую аттестацию слушатель представляет заключение о выполнении им квалификационной пробной работы.

Отметки по итоговой аттестации выставляются в соответствии с Положением об итоговой аттестации слушателей программ дополнительного профессионального образования и профессионального обучения.

ДОКУМЕНТЫ ОБ ОБУЧЕНИИ

По результатам квалификационного экзамена, на основании протокола аттестационной комиссии, окончившему обучение слушателю присваивается квалификация (профессия), разряд, выдается документ о квалификации установленного образца и выписка из протокола заседания аттестационной комиссии.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть программы и (или) отчисленным из Учебного центра, выдается справка об обучении или о периоде обучения установленного образца.